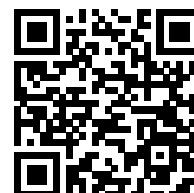


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Siemens
Modellkennung	LC67BHM50
Jährlicher Energieverbrauch	60,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	27,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	69,1 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	92,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	269 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	458 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	752 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	73 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,26 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2017



EPREL-Eintragungsnummer 167986

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/167986>

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:

Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland