

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Siemens
Modellkennung	LC91KLT60
Jährlicher Energieverbrauch	39,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	39,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	58,6 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	81,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	227 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	441 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	1 006 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	35 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	51 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	70 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,33 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2023



EPREL-Eintragungsnummer 1934700

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1934700>

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:

Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland